

CyberPièces

Pièces détachées pour l'électroménager

Livrées chez vous en 24 h

Assistance
téléphonique

0 805 690 127

57980 DIEBLING

www.cyberpieces.com



Notice d'aide pour le démontage et remontage de l'ensemble traverse Châssis MALICE-PREMIA

Composition du kit [CYB-044530](#):

- 1 Traverse équipé de son roulement
- 1 Joint V-ring
- 2 Joints toriques
- 2 entretoises (support du joint torique)
- 1 Vis centrale avec frein filet
- 1 Sachet de graisse

Vous aurez également besoin au minimum :

- Clé à manche de 7 (clé à pipe)
- Tournevis TORX de 20 ([CYB-230643](#))
- Clé coudée a empreinte Torx de 40 ([CYB-046152](#))
- Lampe de poche
- 1 petite dose de Patience

Procédure de démontage

1. Déposer le panneau latéral droit ou gauche selon les besoins
2. Déposer la courroie et la poulie (clés coudée de 40 torx, éventuellement avec une rallonge) pour le coté droit
3. Enlever les vis de maintiens de la traverse
4. Déposer la traverse
5. Sortir l'entretoise avec le joint torique
6. Sortir le joint V-ring

Nettoyage :

1. Vérifier que l'axe n'a pas de jeu (sinon il faut prévoir l'ensemble traverse + axe tambour)
2. Nettoyer correctement le fond autour de l'axe, c'est là que va venir se positionner le nouveau joint V-ring.
3. Gratter le calcaire.



Procédure de remontage :

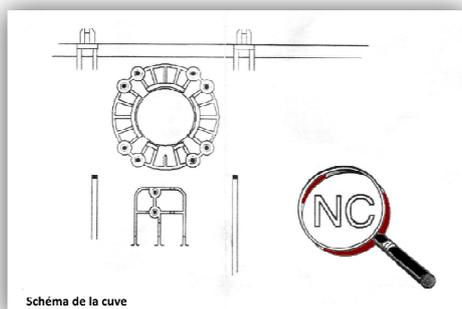
On va commencer par identifier l'entretoise et le joint torique qui sera nécessaire.

Pour cela il faut la comparer avec votre ancienne entretoise

- ⇒ Cuve jusqu'à la 41ème semaine de 2000 = **AC**
 - ⇒ Largeur où est positionné le joint torique = **5mm**
 - ⇒ Epaisseur du joint torique = **2,55mm**
 - ⇒ Inscription « **AC** » en très petit sur la nouvelle entretoise



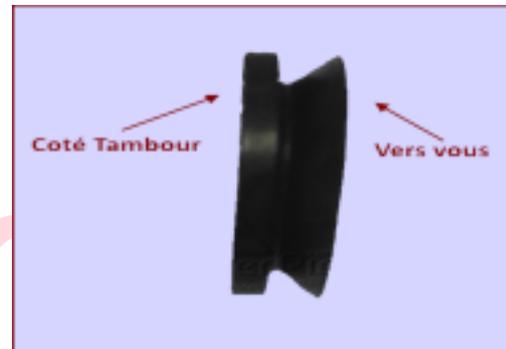
- ⇒ Cuve à partir de la 42ème semaine de 2000 = **NC**
 - ⇒ Largeur où est positionné le joint torique = **4mm**
 - ⇒ Epaisseur du joint torique = **3,00mm**
 - ⇒ Inscription « **NC** » en très petit sur la nouvelle entretoise
 - ⇒ Inscription « **NC** » gravé sur votre cuve





Vous avez identifié la bonne entretoise avec son joint torique, vous pourrez jeter l'autre. Reprenons le remontage :

1. Mettre en place le joint V-ring. La lèvre fine doit être tournée vers vous. La partie plus épaisse venant se positionner bien au fond de l'axe. Ne pas abimer la lèvre fine et mettre la graisse fournie dans le kit.



2. La partie métallique de l'entretoise ne doit absolument pas être abimé ni avoir le moindre impacte, sinon l'étanchéité sera mauvaise. Voici une astuce toute simple et qui vous fera gagner un temps fou, pour mettre en place l'entretoise sans difficulté, il suffit de la clipser sur la traverse. Suivez la procédure en 3 étapes comme sur les photos ci-dessous :





3. Mettre en place la traverse sans abîmer l'entretoise. Respecter l'ordre de serrage suivant, en prenant de préférences les trous non utilisés:

- a. La vis Centrale (pour le coté gauche)
- b. Les vis situées autour de l'axe, a serrer en croix
- c. Les vis situées aux extrémités D et G de la traverse
- d. Les vis situées en haut et bas des cuves
- e. La poulie, la vis centrale et la courroie (pour le coté droit)

4. Contrôler et serrer toutes les vis correctement

5. Faire tourner le tambour à la main pour s'assurer qu'il n'y a pas de bruit anormal

6. Faire un essai panneau(x) démonté(s) pour s'assurer qu'il n'y a pas de fuite.

7. Remonter le(s) panneau(x)

8. Si ce tutoriel vous a plu, merci de laisser un avis sur notre site par le biais de « Avis-vérifiés », ou sur notre [page Facebook](#)